

NÁVOD NA POUŽITIE

OPRAVNÝ KIT č. 2

na opravu jednožilových a dvojžilových
vodičov s ochranným opletením



FENIX

1. Zloženie kitu

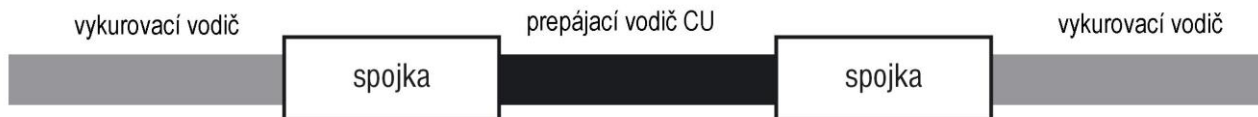
- 300 mm plášt'ovej zmršťovacej trubičky s lepidlom 12/3 (rozmer v mm pred zmrštením/rozmer v mm po zmrštení) pre vodiče s priemerom od 3 mm
- 300 mm plášt'ovej zmršťovacej trubičky s lepidlom 6/2 pre vodiče s priemerom menším ako 3 mm
- 4 × 30 mm zmrštitelne trubičky s lepidlom 4/1 pre izoláciu lisovacích trubičiek
- 5 × lisovacia spojka paralelná pre spojenie odporového vodiča s medeným lankom
- 2 × lisovacia spojka sériová pre spojenie ochranného opletenia
- 4 × 30 mm zmrštitelne trubičky zelenožlté pre izoláciu ochranného vodiča
- 2 × 200 mm prepojovacieho vodiča Cu lanko 1,5 mm².

2. Náradie

- nôž alebo holiace kliešte
- lisovacie kliešte pre dutinky 1,5 mm²
- teplovzdušnú pištoľ alebo Propán-bután horák.

3. Zásady úspešnej opravy

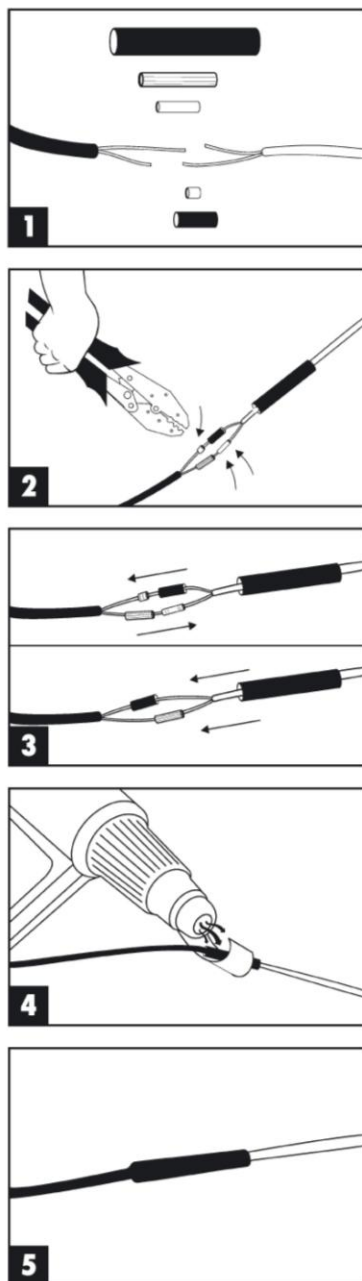
- Pri odizolovaní plášt'a vodiča dbáme na to, aby ste neporušili ochranné opletenie a izoláciu odporového vodiča
- Pri odizolovaní vnútornej izolácie odporového vodiča alebo prívodného vodiča dbáme, aby nedošlo k zárezu do tohto vodiča
- Vodič odizolujeme tak, aby sa vnútorné spojky neprekrývali
- Pred lisovaním kovových lisovacích spojok si nasunieme na vodič zmrštitelne trubičky
- Nikdy nelisujeme odporový vodič k odporovému vodiču, ale vždy použijeme prechodový prvok – medený vodič (vždy robíme dve spojky sériovo umiestnené za sebou)
- Kovové lisovacie spojky lisujeme kliešťami pre tento účel určenými
- Po zmrštení vnútorných izolačných trubičiek počkáme, až hmota vychladne a až potom zmršťujeme vonkajšiu izolačnú trubičku
- Zmršťujeme pri teplote 120 až 200°C, nikdy nepoužívajte vyššie teploty (žltý plameň – propán-bután alebo teplovzdušná pištoľ). Ak bude povrch zmršťovacej trubičky po zmrštení matný, znamená to, že trubička bola zmrštená pri teplote vyššej než 200°C a spoj nemožno považovať za bezpečný!
- Zmršťujeme od stredu dutinky ku kraju tak, aby prebytočné lepidlo vždy mohlo vytiecť na krajoch spojky
- Plášt'ová zmršťovacia trubička musí prekryvať na oboch stranách spojky plášt' vodiča v minimálnej dĺžke 10 mm.



4. Pracovní postup

- Prerušený vodič v podlahe vždy v dostatočnej dĺžke odkryjeme (vysekáme) cca 300–400 mm, aby sa mohla spraviť dvojitá spojka, vodič dôkladne očistíme
- Konce vodičov odizolujeme, nasunieme zmršťovacie trubičky. (obr. 1)
- Zalisujeme dutinky. (obr. 2)
- Pretiahneme cez spoj zmršťovaciu trubičku 3,2/0,6. (obr. 3)
- Trubičky rovnomerne zmrštíme a po vychladnutí rovnomerne nasunieme plášťovú zmršťovaciu trubičku a zmrštíme ju. (obr. 4)
- Spojka je hotová, necháme ju vychladnúť. Po vychladnutí môžeme prejsť na výrobu druhej spojky podľa rovnakého postupu. (obr. 5)

JEDNOŽILOVÝ



DVOJŽILOVÝ

